

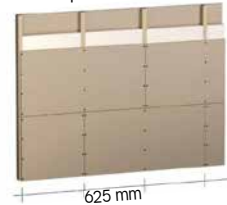
ClayTec Leembouwplaat D22 solar

Art. 09.100

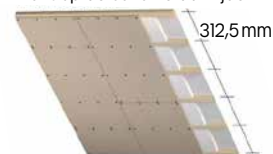
- **Maatvast**
- **Vormvast**
- **Handzaam**
- **Zongedroogd**



Zicht op de muur



Zicht op de schuine dakzijde



De ClayTec leembouwplaat D22 solar wordt uitsluitend met zonne-energie gedroogd, waarbij de zonnewarmte rechtstreeks in het droogproces wordt gebruikt. De plaat heeft dus een negatieve GWP (Cradle to Gate). De productie volgt de wisseling van de seizoenen.

De droogbouwplaat van leem en miscanthusvezels is zeer maatvast, stabiel en prettig in het gebruik. Ze wordt gebruikt voor de bekleding van houten en metalen staanderconstructies bij binnenwanden, voorzetwanden en plafond- en dakoppervlakken.

De ClayTec leembouwplaat D22 solar is een droogbouwplaat en leempleister in één. Dankzij de hoge thermische opslagmassa biedt de plaat bescherming tegen hitte in de zomer en buffert ze vochtpeken in de binnenlucht. Ze vormt de basis voor veel ClayTec leemoppervlakcoatings die voor elke klantwens een oplossing bieden.

Het proefproject voor de ontwikkeling van het eerste puur zonnegedreven droogproces voor de productie van leembouwplaten werd gesubsidieerd door de Duitse Federale Stichting voor het Milieu onder projectnummer Az 35520/01.7

Naast dit productblad gelden de **ClayTec-richtlijnen voor "Low-emission drywall systems"**.

ClayTec Leembouwplaat D22 solar

Art. 09.100

Toepassingsgebied Leembouwplaat voor het bekleden van hout- en metalen staanderconstructies binnenshuis. Voor binnenmuren en voorzetwanden. Op oppervlakken van waterbelastingsklasse W0-I volgens DIN 18534-1, bijv. in badkamers (behalve douchegebieden) en huishoudelijke keukens. Voor het volledig bekleden van massief houten bouwelementen, beschietingen en houtachtige plaatmaterialen.

Samenstelling Bouwleem, Miscanthusvezels, zetmeel (ca. 0,2%), achterzijde van papier, dicht bij het oppervlak jutevezelinleg, toplaag met fijne strovezels.

Productie Verwerkings- en vormgevingsproces met groene stroom, droging uitsluitend door zonne-energie.

Kenmerken Ruwe dichtheid ca. 1000 kg/m³, warmtegeleidingsvermogen 0,35 W/mK, μ 5/10. Warmteopslag: Cp 1,1 kJ/kgK, D22= 24,2 kJ/m²K

Afmetingen en gewichten D = ca. 22 mm, L= 1.250 mm, B= 625 mm. Oppervlakte per plaat ca. 0,78 m². Massa ca. 17,2 kg/plaat = ca. 22,0 kg/m²

Leveringsvorm Verzegeld op pallets van 50 stuks

Opslag Liggend op pallets in het magazijn, droog. Opslag is onbeperkt mogelijk. Bescherm tegen vocht tijdens transport en opslag op de bouwplaats. Voor grotere hoeveelheden raden wij de ClayTec transportondersteuning 182/400 aan. Liggend op de bouwplaats en vlak opgeslagen op droge pallets of hout.

Vochtigheid Vochtbelasting vanuit nat aangebrachte pleisters en dekvloeren is niet toegestaan. Over het algemeen mag de relatieve luchtvochtigheid bij opslag en na installatie 70 % niet overschrijden.

Materiaalbehoefte Ca. 1,28 platen/m². Bij het bepalen van de materiaalbehoefte moet rekening worden gehouden met een reserve van ca. 10 % voor afval etc. Ca. 15 % extra bevestigingsmiddelen voorzien.

Onderconstructie Houten staanders: Volhout (naaldhout) volgens DIN EN 14081-1 of gelijmd gelamineerd hout (BSH) volgens DIN EN 14080. Sterkteklasse min. C24 volgens DIN EN 338. Sorteerklassen SIO volgens DIN 4074. Vochtgehalte max. 18 %. Metalen staanders: Staalplaatprofielen volgens DIN 18182-1 / DIN EN 14195.

Rasterwanden: Afstand tussen assen 625 mm (= 1.250 mm/2).

Rasterplafonds en schuine daken: Afstand tussen asmaten max. 312,5 mm (= 1.250 mm/4).

De rondom de muur lopende UK-verbinders worden met ClayTec droogbouwtape ondersteund en volgens de technische regels bevestigd. Bij het staanderwerk moet rekening worden gehouden dat de platen onder een hoek van 90° ten opzichte van de onderconstructie worden bevestigd. Worden ze uitzonderlijk parallel aan de onderconstructie gelegd, dan mag de afstand van de onderconstructie maximaal 312,5 mm (= 625 mm/2) bedragen. Van directe bevestiging aan dragende bouwdeelen (bijv. spanten, plafondbalken) wordt dringend afgeraden.

Het vochtgehalte van bekledingsondergronden van massief houten bouwelementen, beschietingen en houtachtige plaatmaterialen moet worden gecontroleerd vanwege mogelijke droogvervormingen en daaruit voortvloeiende schade aan bekledingen en afwerkingen.

Verwerking De platen worden gesneden met een decoupeerzaag of een handcirkelzaag. Bijzonder geschikt is het FESTOOL diamantsnijsysteem DSC-AG 125 Plus-FS, zie ook clip op claytec.link/Lehmtrockenbau

De leemzijde van de plaat moet worden bepleisterd, niet de papierzijde. De onderste rij platen wordt met enige afstand („lucht“) van de vloer geïnstalleerd. De platen worden zo naadloos mogelijk tegen elkaar aan op de onderconstructie geplaatst.

Schroeven: Bevestiging op hout met ClayTec leembouwplaat Schroeven 5 x 50 mm of FN gipsplaat Schroeven met grove draad. Op metalen C-profiel met FN gipsplaat Schroeven met fijne dubbele draad, op UA-profiel met TB gipsplaat Schroef en verzonken ring. Schroefafstand $\leq$ 200 mm, d.w.z. per kruising plaat/onderconstructie zijn 4 bevestigingspunten nodig (wand 12, plafond 20 Schroeven/plaat). Schroeven licht verzinken (vlak met de plaat).

Klemmen: Bevestiging op hout met klemmen van 45 mm, bijv. haubold art.nr. 574941 KG 745 Cnk geharst 12 μ m (ETA). Klemmenafstand $\leq$ 80 mm.

Bekleding (volvlak), wand: Bevestiging doorgaans met nieten. Op massief hout de hierboven aangegeven nietlengte gebruiken; op houtachtige plaatmaterialen zo lang mogelijke nieten gebruiken zonder de platen te doorboren. Nieten, bijv. Haubold serie KG 700 (ETA-goedkeuring). Afstand tussen de nieten ca. 150 mm, randafstand 25 mm (gemeten vanaf het midden van de niet).

Kruisvoegen en het doortrekken van wandopeningsgrenzen door horizontale of verticale voegen zijn niet toegestaan. De montage gebeurt met stoten verschoven per staandersafstand. Aansluitingen op andere bouwelementen zoals massieve muren en plafonds met voegen uitvoeren.

Nabehandeling Voor de voeg- en afwerkingswerkzaamheden mag de kamertemperatuur niet onder de ca. +10 °C dalen. In principe dient de vochtbelasting door het pleisterwerk zo gering mogelijk te blijven. De rondom de wand lopende plaatvoeg wordt met ClayTec leemvoegenvuller gesloten. Verwijder zorgvuldig het stof van de platen voordat u de mortel aanbrengt.

Vul spleten met een breedte van $\geq$ 1 mm over de volledige dikte met leemkleef- en wapeningsmortel. Vul schroef- of klemgaten en beschadigingen op. Egaliseer dikteverschillen bij de voegen. Indien nodig, licht bevochtigen (vernevelen) en laten drogen tussen de verschillende werkstappen.

Dunlagencoating: Na droging de oppervlakken 3 mm dik afwerken met ClayTec leemkleef- en wapeningsmortel. In het nog natte oppervlak wordt ClayTec glasweefsel 112 volledig vlak ingewerkt. Na droging wordt YOSIMA Designstuc vakkundig aangebracht met een gevilt oppervlak (gegladde uitvoering indien nodig na overleg). Alternatief: de wapeningslaag (nat-in-nat dun, D = 1 mm), of na droging worden bedekt met Leem vul- en spachtelmasa (Q3) of Afwerkpleister 06. Afschildering met ClayTec leemverf gebruiksklaar of in het ClayFix leemverfsysteem.

Wandoppervlakteverwarming: Voorspuiten tot max. 8 mm met basisleemmet stro, leempleister mineraal 20 of leempleister SanReMo. Na droging verder opvullen tot de bovenkant van de verwarmingsbuizen. De droging van de gehele onderpleisterlaag kan met verwarmingsondersteuning plaatsvinden. Zie ook het ClayTec werkblad Leempleisters voor verdere informatie.

Opmerking Het bewijs en de verklaring volgens DIN 18948 „Leemplaten - Eisen, testen en etikettering“ zal binnenkort beschikbaar zijn.

Klachten die niet het gevolg zijn van fabrieksmatige mengfouten zijn uitgesloten. Wijzigingen en fouten voorbehouden. Vanaf 2026/9.