

Argile de lissage

Art. 13.530, 13.531

Brun naturel, Blanc cassé

- **Pour le lissage de surfaces**
- **Pour la construction sèche à faibles émissions**
- **Brun naturel ou blanc cassé**
- **Bon pouvoir de charge, durée de mise en œuvre longue**



Enduit d'argile de lissage sur les enduit de finition fin 06 ClayTec et d'autres supports suffisamment lisses telles que les surfaces enduites, les panneaux placoplâtre et de staff, etc., avant de peindre, aussi pour l'enduit design coloré YOSIMA. L'enduit d'argile de lissage permet de réparer les défauts et les trous, mais il peut aussi servir à des couches de finition sur de plus grandes surfaces. L'enduit d'argile de lissage est un produit polyvalent adapté à toutes les applications. Il est proposé en brun naturel et en blanc cassé. Comme support pour les finitions de teintes claires, nous recommandons d'utiliser l'enduit naturel clair.

Argile de lissage

Art. 13.530, 13.531

brun naturel, blanc cassé

Produit et application Enduit de lissage sur les enduit de finition fin O6 ClayTec et d'autres supports suffisamment lisses telles que les surfaces enduites, les panneaux placoplâtre et de staff, etc., avant de mise en peinture, aussi pour l'argile de lissage coloré YOSIMA.

Composition Verre expansé, argile et glaise, poudre calcaire, talc, cellulose, méthylcellulose < 1 %.

Conditionnement, rendement Seau de 10 kg 33 seaux/palette EURO (7,5 l d'enduit, surface d'env. 7,5 m² pour une épaisseur de 1 mm. Env. 1,33 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit).

Stockage Stockage au sec et au frais pour une durée illimitée.

Préparation Les 10 kg de produit sec sont incorporés progressivement dans env. 5,0 l d'eau propre au moyen d'une perceuse électroportative (≥ 800 W) ou d'un mélangeur avec agitateur (Ø 125 mm). Consistance de mise en œuvre pâteuse, en fonction de l'application souhaitée avec une truelle ou taloche à lisser. Laisser reposer pendant 30 minutes, puis remélanger énergiquement. L'enduit est alors prêt à l'emploi.

Support Le support doit être porteur, non élastique, hors gel, sec, propre, exempt de sels et suffisamment rugueux.

Mise en œuvre Balayer les surfaces avant l'application de l'enduit de lissage ; humidifier au préalable les surfaces absorbantes si nécessaire. Boucher préalablement les défauts et trous, le cas échéant à plusieurs reprises. Laisser sécher respectivement. L'épaisseur d'application de l'enduit est de 0 - 3 mm par opération. L'enduit d'argile est raclé sur la surface.

Pour lisser, il convient de racler en appliquant une légère pression et en inclinant la truelle autant que nécessaire pour obtenir une surface lisse homogène.

Durée de mise en œuvre L'enduit préparé reste utilisable pendant 24 heures, dès lors qu'il est recouvert.

Durcissement En fonction des possibilités de séchage et de l'absorption du support, la durée de durcissement est de 24 heures.

Traitement consécutif La surface peut être poncée lorsqu'elle est sèche et dure. Utiliser à cet effet un papier verre de 100 et une trame de ponçage de 100 ou plus fins le cas échéant. Le ponçage à la machine avec une ponceuse à bras (« girafe ») est également possible.

L'application d'une peinture sur l'enduit d'argile de lissage clair est réalisée avec la peinture d'argile ClayTec prête à l'emploi (ClayTec 13.005).

La première couche est légèrement diluée, la seconde non diluée. L'application de la peinture d'argile ClayFix sèche est également possible. Traitement préalable avec le primeur ClayTec LE BLANC (ClayTec 13.415, 13.410). Comme support pour les teintes claires, nous recommandons l'enduit d'argile de lissage blanc cassé.

Pour obtenir des surfaces particulièrement lisses, nous recommandons d'appliquer la peinture au pistolet.

L'enduit d'argile de lissage est un support très approprié pour l'enduit coloré à l'argile YOSIMA, ce qui permet de se passer de l'apprêt généralement nécessaire

Échantillons d'application L'adaptation du support, l'adhérence et la qualité de surface doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application.

Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.

Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2026/8.