

Leembouwplaat zwaar D 22 / D 16

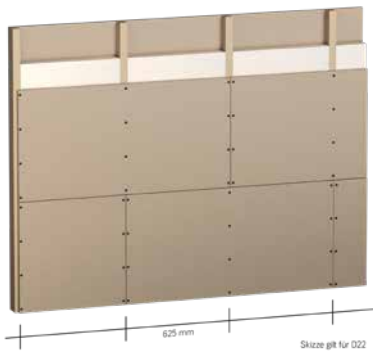
Art. 09.014 D= 22 mm,

Art. 09.015 D= 16 mm, L= 1.250 mm, B= 625 mm

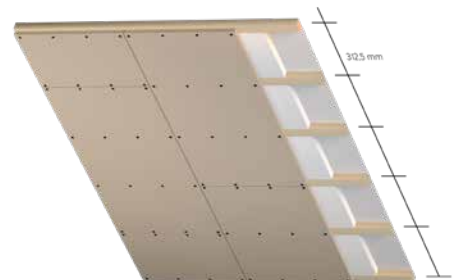
- Leemmassa puur
- Zwaargewicht
- Brandgedrag A2, A2 - s1 d0



Muurzicht



Dakhelling aanzicht



Droogbouwplaat uit leem voor bedekken van staande houten en metalen constructies van binnenwanden, voorzetwanden, plafond- en dakvlakken. De leembouwplaat zwaar brengt veel leem in huis, met alle positieve uitwerkingen voor het ruimteklimaat, specifiek uit thermisch oogpunt. Deze wordt met de handcirkelzaag gesneden. De leemplaat D 22 maakt een breed droogbouw-onderconstructieraster van 625 mm voor wanden mogelijk. Naast dit productblad gelden de **ClayTec-richtlijnen voor "Low-emission drywall systems"**.



Leembouwplaat zwaar D 22 / D 16

Art. 09.014 D= 22 mm,

Art. 09.015 D= 16 mm, L= 1.250 mm, B= 625 mm

Toepassingsgebied Leemplaten voor het bedekken van staande houten en metalen constructies binnenshuis. Voor binnenwanden en voorzetwanden DIN 4103-1 inbouw bereik 1 of 2 voor plafond- en dakoppervlakken. Op vlakken van de waterinwerkingsklasse W0-I conform DIN 18534-1, bijv. in badkamers (uitgezonderd douches) en huishoudelijke keukens. Voor het volledig bekleden van massiefhouten bouwelementen, beschietingen en houtachtige plaatmaterialen. De wapeningslaag ondergrond voor YOSIMA designstuc of ClayTec afwerkpleem fijn 06 met ClayFix leemverf. ClayTec leemverf gebruiksklaar of als onderdeel van het ClayFix leemverfsysteem.

Samenstelling Leem, klei, houtvezels, stijfseel, juteweefsel (eenzijdig achterzijde).

Kernwaarden Hardheid oppervlak ≤ 15 mm, buigtreksterkte $\geq 0,8$ N/mm², trekvastheid oppervlak $\geq 0,1$ N/mm². Klasse ruwe dichtheid I,6, ruwe dichtheid ca. 1.450 kg/m³, thermische geleidbaarheid 0,625 W/mK, μ 5/10. Waterdamp-absorptieklasse WS III. Warmte-opslag: Cp 1,1 kJ/kgK, D22= 35,1 kJ/m²K, D16= 25,5 kJ/m²K. Bouwmateriaalklasse A2 (DIN 4102-1), A2 - s1 d0 (DIN EN 13501-1)

Bouwdeelwaarde Voor stabiliteit conform DIN 4103-1, geluidsisolatie van wanden en voorzetwanden, evenals de bouwstofklasse en brandbestendigheid van wanden en plafond, zie **ClayTec-richtlijnen voor "Low-emission drywall systems"**.

Maten en gewicht Maatvoeringskl. MHK II, B = 1.250 mm (± 4 mm), L = 625 mm (± 4 mm), D = 22 mm/D = 16 mm (+ 1, - 3 mm). Effenheid = 1 mm.

D22: Massa ca. 25 kg/plaat = ca. 32 kg/m²

D16: Massa ca. 18 kg/plaat = ca. 23 kg/m²

Leveringsvorm Verpakt op pallets, 09.014 D = 22 mm à 40 stk., 09.015 D = 16 mm à 60 stk.

Opslag In de opslag liggend op pallets, droog. De opslag is onbegrensd mogelijk. Bij het transport en de opslag op de bouwplaats tegen vocht beschermen. Met twee personen rechtopstaand dragen. Wij raden de ClayTec-transporthulp 182/400 aan. Op de bouwplaats liggend en effen opslaan op droge pallets of houtblokken.

Luchtvochtigheid Vochtbelastingen uit nat ingebouwde pleister en stuc zijn niet toegestaan. In het algemeen mag de relatieve luchtvochtigheid bij opslag en na de inbouw niet hoger zijn dan 70 %.

Materiaalbehoefte ca. 1,28 platen/m². Bij de bepaling van de materiaalbehoefte moet een reserve van ca. 10 % voor afval, etc. in acht worden genomen. Ca. 15% extra bevestigingsmiddelen voorzien.

Onderconstructie houten standaard: Volhout (naaldhout) conf. DIN EN 14081-1 of gelijmd, gelamineerd hout (BSH) conform DIN EN 14080. Sterkteklasse min. C24 conform DIN EN 338. Sorteerklaas S10 conform DIN 4074. Vochtgehalte max. 18 %. Metalen standaard: Staalplaat-profiel conf. DIN 18182-1 / DIN EN 14195.

Raster wanden: Afstand asmaat D 22 (09.014) 625 mm (= 1.250 mm/2), D 16 (09.015) 312,5 mm (= 1.250 mm/4).

Raster plafond en schuine daken: Afstand asmaat max. 312,5 mm (= 1250 mm/4)

De wandomlopende UK-elementen worden met ClayTec-droogbouwband bekleed en volgens de regels van de techniek bevestigd. Bij het staanderwerk moet erop worden gelet dat de platen 90° ten opzichte van de onderconstructie worden aangebracht. Als deze uitzonderingsgewijs parallel ten opzichte van de onderconstructie worden geplaatst (bijv. tussen plafondbalken), dan mag de afstand van de onderconstructie hoogstens 312,5 mm (= 625 mm/2) bedragen. Een directe bevestiging aan lastafvoerende bouwdelen (bijv. sparren, plafondbalken) wordt absoluut afgeraden.

Het vochtgehalte van bekledingsondergronden van massiefhouten bouwelementen, beschietingen en houtachtige plaatmaterialen moet worden gecontroleerd vanwege mogelijke droogvervormingen en daaruit voortvloeiende schade aan bekledingen en afwerkingen.

Verwerking De platen worden met de steekzaag of een handcirkelzaag gesneden. Bijzonder geschikt zijn de FESTOOL invalzaag TSC 55 en het diamantdoorslijpsysteem DSC-AG 125 Plus-FS, zie ook de clip op www.youtube.com/watch?v=5FFMZ6PX7dY.

De leemzijde van de plaat moet worden bepleisterd, niet de jutezijde. De onderste plaatrij wordt met enige afstand ("lucht") tot de vloer ingebouwd. De platen worden zo dicht mogelijk en zonder voegen tegen elkaar op de onderconstructie geplaatst. Kruisvoegen en het doorlopen van begrenzingen van wandopeningen door horizontale of verticale voegen zijn niet toegestaan. De montage gebeurt met verspringende voegen, verschoven met een staanderafstand. Aansluitingen op andere bouwelementen zoals massieve muren en plafonds dienen met voegen te worden uitgevoerd.

Schroeven: Bevestiging op hout met Lemix schroeven voor leembouwplaten 5 x 60 mm of TN-snelbouwschroeven met grove schroefdraad. Op het metalen C-profiel met TN-snelbouwschroeven met fijne dubbele schroefdraad, op UA-profiel met TB-snelbouwschroef en verzonken schijf. Schroefafstand ≤ 200 mm, d.w.z. per kruising plaat/onderconstructie zijn 4 bevestigingspunten noodzakelijk (wand 12 of 20, plafond 20 schroeven/plaat). Schroeven iets verzinken (gelijk met het plaatoppervlak).

Nieten: Bevestiging op hout met nieten van 45 mm, bijv. Haubold art.-nr. 574991 KG 745 Cnk, geharst 12 μ m (ETA). Nietafstand ≤ 80 -100 mm. De nieten moeten vlak met het oppervlak worden ingeslagen; ze mogen niet verzonken worden.

Bekleding (volvaks) wand: Bevestiging doorgaans met nieten. Op massief hout de hierboven aangegeven nietlengte gebruiken; op houtachtige plaatmaterialen zo lang mogelijke nieten gebruiken zonder de platen te doorboren. Nieten, bijv. Haubold serie KG 700 (ETA-goedkeuring). Afstand tussen de nieten ca. 150 mm, randafstand 25 mm (gemeten vanaf het midden van de niet). Op wanden van vlakke minerale materialen dunlagig verlijmen met hecht- en wapeningsmortel (ClayTec 13.555); aanvullend aan de randen en over het gehele oppervlak om de 300 mm bevestigen met slagpluggen met kunststof schotel, verankeringsdiepte in de ondergrond ≥ 30 mm.

Verdere behandeling Voor voeg- en coatingswerkzaamheden mag de ruimtetemperatuur niet lager zijn dan +10 °C. In principe moet de indringing van vocht zo veel mogelijk worden beperkt. De rondom lopende plaatvoeg wordt gesloten met ClayTec leem-voegvuller. Platen vóór de mortelapplicatie zorgvuldig stofvrij maken. Voegen van ≥ 1 mm breed moeten over de volledige diepte worden opgevuld met ClayTec hecht- en wapeningsmortel. Sluit schroef- of klemgaten en oneffenheden, en egaliseer dikteverschillen bij de voegen. Let erop dat u, indien nodig, licht bevochtigt (verneveling) en tussen de verschillende werkstappen voldoende laat drogen.

Dunne coating: Na droging de oppervlakken dun (ca. 3 mm) afwerken met ClayTec hecht- en wapeningsmortel. In het nog natte oppervlak wordt glasvezel I12. Na droging wordt YOSIMA Designstuc vakkundig aangebracht met een gevilt oppervlak (gegladde uitvoering indien nodig na overleg). Alternatief: de wapeningslaag (nat-in-nat dun, D = 1 mm), of na droging worden bedekt met leem vul- en spachtelmasa (Q3) of afwerkpleem fijn 06. Afschildering met ClayTec leemverf gebruiksklaar of in het ClayFix leemverfsysteem.

Wandverwarming: Vóórspuiten tot max. 8 mm met basisleem met stro, leempleister mineraal 20 of SanReMo. Na droging opvullen tot aan de buisopzetstukken van de wandverwarming. Droging van de volledige basispleister met verwarmingsondersteuning. Zie verder het ClayTec werkblad Leempleister.

De kennis van de **ClayTec-richtlijnen voor "Low-emission drywall systems"** is voor de verwerking van de producten absoluut noodzakelijk.

Klachten die niet het gevolg zijn van fabrieksmatige mengfouten zijn uitgesloten.

Wijzigingen en fouten voorbehouden. Vanaf 2026/8.