

Leempleister SanReMo

Art. 05.810, 10.810

DIN 18947



WAKA Thermosystems GmbH
Flächenheizungen & -kühlungen
www.waka-wandheizung.de

- **Enkellaags op alle ondergronden**
- **Basis- en dekleister, D 6 mm**
- **Ook in dunne en dikke lagen mogelijk**
- **Ideaal voor restauratie, renovatie, modernisering**



Voorbeeld met het ClayFix Leemverfsysteem.



Enkel- of meerlaagse basis- en dekleister voor binnen, bijzonder geschikt voor de wisselende ondergronden bij sanering, renovatie en modernisering. Leempleister SanReMo is mortel voor middeldikke applicaties. Het kan 3 mm zeer dun en 10 mm dik worden verwerkt. De mortel tolereert ook verschillende of slechts gering zuigende pleisterondergronden. Daartoe dragen het poreuze puimsteenaandeel en de fijne miscanthus-vezels bij. Op het oppervlak zijn De vezels niet zichtbaar. Als basispleister is de leempleister SanReMo voor alle fijne ClayTec-leemdekleisters geschikt, bijv. YOSIMA. Het kan ook eenvoudig met het ClayFix-leemverfsysteem worden opgestreken.

Leempleister SanReMo

Art. 05.810, 10.810

Leempleistermortel - DIN 18947 - LPM 0/2 f - S II - 1,6

Soort leempleistermortel Leempleistermortel als leemmortel. Droog.

Toepassing Middeldikke enkellaagse basis- en dekpleister voor binnen. Bijzonder geschikt voor voldoende stroeve, maar slechts zwak zuigende ondergronden, zoals beton, hoogisolerende muurtegels, magnetiet-gebonden houtwolplaten (bijv. WAKA vlak-, verwarmings- & koelsystemen), foamglas-isolatieplaten en andere voldoende effen vlakken van geschikte bouwstoffen. Handmatige of machinale pleister.

Samenstelling Bouwleem, gemengde korrels gewassen zand 0 - 1,0 mm, natuurlijk puimsteen 0 - 1,5 mm. Korrelgroep, overkorrelgrootte conform DIN 0/2 tot 3 mm. Natuurvezels.

Land van herkomst Duitsland

Fysische eigenschappen Droogkrimp < 2,0 %. Vastheidsklasse S II. Buigtreksterkte 0,8 N/mm². Drukvastheid 2,5 N/mm². Hechtvastheid 0,12 N/mm². Slijtage 0,3 g. Dichtheidsklasse 1,6. Warmtegeleidingscoëfficiënt 0,73 W/mK. μ -waarde 5/10. Bouwstofklasse AI. Waterdampabsorptieklasse WS III. Microbiële kwaliteitsklasse MBK1b.

Leveringsvorm, rendement

05.810: 800 kg-Big-Bag (rendement 544 l pleistermortel, 91 m² oppervlak bij D = 6 mm. Ca. 1,47 kg/m² per mm pleisterdikte.)

10.810: 25 kg Zak (rendement 17 l pleistermortel, 2,8 m² oppervlak bij D = 6 mm. Ca. 1,47 kg/m² per mm pleisterdikte.), 48 Zak/Pal.

Opslag Droge opslag onbeperkt houdbaar.

Mortelbereiding Met toevoeging van ca. 30 % water (7,0 l per 25 kg Zak) met de mixer of met de hand. In grote hoeveelheden ook met alle standaard vrijeval-, tafel- en droogmengers. Aanwijzingen voor gebruik van de pleistermachine onder www.claytec.com. Als de mortel niet direct wordt verwerkt, moet er vanwege het zuigvermogen van de toeslagstoffen evt. opnieuw water worden toegevoegd (na 30 minuten ca. 1,5 l). Als men de mortel voor de verwerking langere tijd laat staan, evt. water toevoegen en nogmaals goed doorroeren.

Ondergrond Leempleisters hechten alleen mechanisch. De pleisterondergrond moet draagkrachtig, vorstvrij, droog, schoon, vrij van zoutbelasting zijn. Zwak zuigende ondergronden moeten voldoende ruw zijn en genoeg grip hebben. Als primer is indien gewenst DE RODE voor grove leempleister (ClayTec 13.435-.430) geschikt.

Aanbrengen De mortel wordt met de troffel aangebracht of met de pleistermachine opgespoten. Minimale en maximale applicatiedikte 3 en 10 mm. Op beton en metselwerk van geëxtrudeerde kleiblokken en boven het hoofd slechts 6 mm per laag. Op WAKA verwarmings- en koelsystemen voor wanden en plafonds 8 mm. Op houtwolplaten en WAKA-vlakken wordt Glasvezelwapening 112 (ClayTec 35.011, .014 op de nog natte pleister gelegd en ingewerkt. Op de homogene ondergronden van massiefbouw is het inwerken van het wapeningsweefsel niet noodzakelijk. Leempleister SanReMo hecht snel vanwege de zuigkracht van de toeslagstoffen en kan al na korte tijd worden bewerkt. De oppervlakstructuur is afhankelijk van wanneer de bewerking plaatsvindt en het gebruikte werktuig. In de regel is de structuur fijner, als de pleistermortel op het moment van de oppervlaktebewerking aangetrokken is. Gevilte of gewreven oppervlakken worden gemaakt met spons-, kunststof-, of houtborden. Gladde oppervlakken worden verkregen door de nabehandeling met gladijzer bereikt.

Verwerkingsduur Omdat er geen chemisch bindproces plaatsvindt, kan het materiaal afgedekt meerdere dagen lang worden verwerkt. Zie boven voor eventuele toevoeging van water. Bij rusttijden in de pleistermachine en slangen moet evt. het opstoppen van het materiaal in acht worden genomen. Anders dan bij andere leempleisters kan het noodzakelijk zijn om de apparaten bij langere onderbrekingen te legen en te reinigen.

Verdere afwerking Als verdere bepleistering nodig is, wordt dit uitgevoerd na volledige droging, op zijn vroegst nadat eventuele krimpscheuren zijn verdwenen. Het oppervlak kan behandeld worden leempleisterprimer DE WITTE (ClayTec 13.415-.410) en ClayFix Leem direct structuur of gladde verf. Leempleister SanReMo is een zeer goede ondergrond voor YOSIMA Designstuc.

Werkproef Geschiktheid van de ondergrond, laagdikte, kleur- en oppervlakwerking moet in ieder geval op een voldoende groot oppervlak getest worden.

Klachten die niet het gevolg zijn van fabrieksmatige mengfouten zijn uitgesloten.

Wijzigingen en fouten voorbehouden. Vanaf 2026/9.