

Enduit d'argile SanReMo

Art. 05.810, 10.810

DIN 18947



WAKA Thermosystems GmbH
Flächenheizungen & -kühlungen
www.waka-wandheizung.de

- **En une couche sur tous les supports**
- **Enduit de base et de finition, D 6 mm**
- **Possible en fines couches ou épaisses**
- **Idéal pour l'aménagement, la rénovation et la modernisation**



Exemple avec la peinture d'argile ClayFix.



Enduit de base et de finition monocouche ou multicouches pour les espaces intérieurs, adapté tout particulièrement pour les supports variés dans les domaines de l'aménagement, la rénovation et la modernisation. L'enduit d'argile SanReMo est un mortier pour les applications de moyenne épaisseur. Il peut être appliqué en très fine couche de 3 mm ou en couche assez épaisse de 10 mm. L'enduit est également adapté aux supports variés ou faiblement absorbants. Cela est dû notamment à la fraction de pierre ponce poreuse retenant l'eau et aux fibres de miscanthus fines. Sur la surface, les fibres sont invisibles. En tant qu'enduit de base, l'enduit d'argile SanReMo est adapté à tous les enduits de finition fins ClayTec, par ex. YOSIMA. Il peut également être peint au moyen des peintures d'argile ClayFix.

Enduit d'argile SanReMo

Art. 05.810, 10.810

Enduit d'argile – DIN 18947 – LPM 0/2 f – 1,6

Type d'enduit d'argile Enduit d'argile pré-mélangé en usine. Produit sec.

Application Enduit de base et de finition monocouche ou multicouches de moyenne épaisseur pour les espaces intérieurs. Particulièrement adapté aux supports suffisamment accrocheurs mais faiblement absorbants, tels que le béton, les briques ultra-isolantes, les panneaux de laine de bois traités à la magnésite (par ex. les systèmes de chauffage/refroidissement de surfaces WAKA), les panneaux isolants Foamglas et autres surfaces suffisamment planes en matériaux adaptés. Enduit appliqué à la main ou projeté.

Composition Argile de construction, sable lavé à grain mixte 0-1,0 mm, pierre ponce naturelle 0-1,5 mm. Granulométrie, grain surclassé selon DIN 0/2, à 3 mm. Fibres naturelles.

Pays d'origine Allemagne

Propriétés physiques Valeur de rétraction < 2,0 %. Classe de résistance S II. Résistance à la traction sous pliage 0,8 N/mm². Résistance à la compression 2,5 N/mm². Force d'adhésion 0,12 N/mm². Friction 0,3 g. Classe de densité brute 1,6. Conductivité thermique 0,73 W/m·K. Coefficient α_p 5/10. Classe de matériau A1. Capacité de sorption WS III. Classe de qualité microbienne MBK1b.

Conditionnement, rendement

05.810 : Big bag de 800 kg (rendement : 544 l d'enduit, surface de 91 m² pour D = 6 mm. Environ 1,47 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit).

10.810 : Sac de 25 kg (rendement : 171 l d'enduit, surface de 2,8 m² pour D = 6 mm. Environ 1,47 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit), 48 sacs / palette.

Stockage Stockage au sec pour une durée illimitée.

Préparation du mortier Ajouter env. 30 % d'eau (7,0 l par sac de 25 kg) à l'aide d'un malaxeur électroportatif ou à la main. Pour les grands volumes, utiliser une bétonnière, un mélangeur à bac ou un malaxeur double à auge. Des remarques concernant l'utilisation d'une projeteuse d'enduit figurent sur www.claytec.com. Si l'enduit n'est pas appliqué immédiatement, il convient d'ajouter, le cas échéant, un volume d'eau supplémentaire pour tenir compte de la capacité d'absorption des charges (env. 1,5 l après 30 minutes). Si l'enduit repose pendant une durée prolongée avant application, il faut ajouter de l'eau supplémentaire si nécessaire et remalaxer soigneusement.

Support à enduire L'accrochage des enduits d'argile est purement mécanique. Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels. Les supports peu absorbants doivent être suffisamment rugueux et accrocheurs. Le cas échéant, le primaire LE ROUGE peut être utilisé comme primaire pour les enduits d'argile grossiers (ClayTec 13.435 et 13.430).

Application de l'enduit L'enduit est étalé à la truelle ou appliqué à la projeteuse d'enduit. Les épaisseurs d'application minimale et maximale 3 et 10 mm. Sur le béton et la maçonnerie en briques d'argile extrudées ainsi que sur la tête, seulement 6 mm par couche. Sur les systèmes de chauffage et de refroidissement WAKA pour murs et plafonds, 8 mm. Les panneaux de laine de bois et les surfaces WAKA seront dotés d'une armature en fibre de verre I12 (ClayTec 35.011, 014) posée sur l'enduit encore humide et incorporée. Sur les supports de construction massifs homogènes, l'incorporation d'une armature tissée n'est pas systématiquement nécessaire. En raison de la capacité d'absorption de ses charges, l'enduit d'argile SanReMo durcit rapidement et peut être traité peu de temps après la pose. La structure de la surface dépend de l'outil utilisé pour le traitement et du degré de séchage au moment du traitement. Par principe, plus la prise de l'enduit est avancée au moment du traitement de surface, plus la structure sera fine. Les surfaces feutrées ou frottées sont réalisées avec des planches à frotter en éponge, en plastique ou en bois. Les surfaces lisses sont obtenues par un traitement consécutif au lissage.

Durée de mise en oeuvre Comme aucun processus de prise chimique n'a lieu, le produit peut être utilisé pendant plusieurs jours dès lors qu'il est couvert pour le conserver. Voir ci-dessus pour l'ajout d'eau supplémentaire. Lors des temps de pause dans les projeteuses et flexibles, il convient de tenir compte du fait que le produit peut perdre de sa fluidité. Contrairement aux enduits d'argile, il peut s'avérer nécessaire de vider et de nettoyer les appareils pendant les arrêts prolongés.

Traitement consécutif Si un autre enduit est nécessaire, il sera appliqué après le séchage complet, au plus tôt après la fin de la formation éventuelle de fissures de retrait. La peinture est possible avec le primaire LE BLANC (ClayTec 13.415, 13.410) et les peintures d'argile ClayFix. L'enduit d'argile SanReMo est un excellent support pour les enduits design YOSIMA.

Échantillons d'application L'adaptation du support, l'épaisseur de couche et la qualité de surface doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application.

Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.

Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2026/9.