

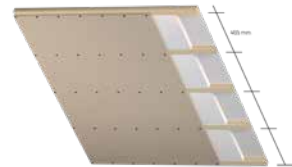
ClayTec HFA maxi

Art. 09.226 D = 25 mm, L = 1.875 mm, B = 1.250 mm, Stoß stumpf

- **Emissionsarme Holzfaserausbauplatte (HFA)**
- **Leichtgewicht**
- **Großformat für Profis**



Ansicht Dachschräge



Ansicht Wand



Holzfaserausbauplatte (HFA) zum Beplanken von Holz- und Metallständerkonstruktionen von Innenwänden, Vorsatzschalen, Decken- und Dachflächen. ClayTec HFA maxi Platten sind leicht und atmungsaktiv. Das Großformat von 125 x 187,5 cm sorgt für effizientes Arbeiten, es ist auf das 62,5 cm Trockenbauraster abgestimmt. Mit der preisgünstigen Großbauplatte wird emissionsarmer Trockenbau für Jedermann erschwinglich! Ergänzend zu diesem Produktblatt gilt der **ClayTec Leitfaden „Emissionsarme Trockenbauwände im System“**.



DEUTSCHLAND

© ClayTec GmbH & Co. KG

Nettetalter Straße 113-117

D-41751 Viersen-Boisheim

+49 (0) 2153 918-0

service@claytec.com

claytec.de

ÖSTERREICH

© ClayTec Lehmbaumstoffe GmbH

Stranach 6

A-9842 Mörtshach

+43 (0) 676 430 45 94

info@claytec.com

claytec.at

Ausgabe 2026/8

Änderungen und Irrtümer
vorbehalten. Aktuelle Version
unter **claytec.de**

ClayTec HFA maxi

Art. 09.226 D = 25 mm, L = 1.875 mm, B = 1.250 mm, Stoß stumpf

Anwendungsgebiet Holzfaserausbauplatte (HFA) zum Beplanken von Holz- und Metallständerkonstruktionen im Innenbereich. Für Innenwände und Vorsatzschalen DIN 4103-1, Einbaubereich 1 oder 2, für Decken- und Dachflächen. Auf Flächen der Wassereinwirkungsklasse WO-I nach DIN 18534-1, z. B. in Bädern (außer Duschbereiche) und häuslichen Küchen. Zum vollflächigen Bekleiden von Massivholzbauteilen, Schalungen und Holzwerkstoffplatten. Mit Armierungslage Untergrund für YOSIMA Lehm-Designputz oder ClayTec Lehm-Oberputz fein O6 mit ClayTec Lehmfarbe verarbeitungsfertig oder dem ClayFix Lehm-Astrichsystem.

Zusammensetzung Holzfasern aus PEFC-zertifizierter Forstwirtschaft, Weißleim zur Schichtenverklebung.

Baustoffwerte Druckfestigkeit ≥ 150 kPa. Rohdichte ca. 250 kg/m^3 , Wärmeleitfähigkeit-Wert $0,05 \text{ W/mK}$, μ 5. Wärmespeicherung: C_p 2,1 kJ/kgK, 13,1 kJ/m²K. Brandverhalten nach DIN EN 13501-1: E

Bauteilwerte Zur Standsicherheit gemäß DIN 4103-1, Schallschutz von Wänden und Vorsatzschalen sowie Baustoffklasse und Feuerwiderstandsklasse von Wände und Decken siehe **ClayTec Leitfaden „Emissionsarme Trockenbauwände im System“**.

Maße und Gewichte D = 25 mm, L = 1.875 mm, B = 1.250 mm. Fläche pro Platte = $2,34 \text{ m}^2$. Masse ca. $14,6 \text{ kg/Platte}$ = ca. $6,25 \text{ kg/m}^2$.

Lieferform Eingeschweißt auf Paletten à 45 Stk

Lagerung Im Lager liegend auf Paletten, trocken. Die Lagerung ist unbegrenzt möglich. Beim Transport und Lagerung auf der Baustelle vor Nässe schützen. Auf der Baustelle liegend und eben lagern auf trockenen Paletten oder Hölzern. Kanten vor Beschädigungen schützen.

Luftfeuchtigkeit Feuchtebeanspruchungen aus nass eingebauten Putzen und Estrichen nicht zulässig. Allgemein darf die relative Luftfeuchte bei Lagerung und nach dem Einbau 70 % nicht übersteigen.

Materialbedarf Bei der Ermittlung des Materialbedarfs ist eine Reserve von ca. 10 % für Verschnitt etc. zu berücksichtigen, Reserve Befestigungsmittel ca. 15 %.

Unterkonstruktion Holzständer: Vollholz (Nadelholz) gem. DIN EN 14081-1 oder Brettschichtholz (BSH) nach DIN EN 14080. Festigkeitsklasse mind. C24 nach DIN EN 338. Sortierklasse S10 nach DIN 4074. Feuchtegehalt max. 18 %.

Metalständer: Stahlblech-Profile nach DIN 18182-1 / DIN EN 14195.

Raster Wände: Abstand Achsmaß 625 mm (= $1.875 \text{ mm}/3$ oder $= 1.250 \text{ mm}/2$).

Raster Decken und Dachschragen: Abstand Achsmaß 417 mm (ca. $1.250 \text{ mm}/3$) oder 469 mm (ca. $1.875 \text{ mm}/4$)

Die wandumlaufenden UK-Glieder werden mit ClayTec Trockenbauband hinterlegt und nach den Regeln der Technik befestigt. Beim Ständerwerk ist zu berücksichtigen, dass die Platten um 90° versetzt zur Unterkonstruktion angebracht werden. Von einer unmittelbaren Befestigung an lastabtragenden Bauteilen (z.B. Sparren, Deckenbalken) wird dringend abgeraten.

Der Feuchtegehalt von Bekleidungs-Untergründen aus Massivholzbauteilen, Schalungen und Holzwerkstoffplatten ist wegen möglicher Trocknungsverformungen und nachfolgenden Schäden an Bekleidungen und Beschichtungen zu kontrollieren.

Verarbeitung Die Platten können u.a. mit der Stich- oder Handkreissäge geschnitten werden, siehe auch Clip auf www.youtube.com/watch?v=5FFMZ6PX7dY

Bei Zuschneiden von Plattenstreifen unter 3 cm Breite kann es zur Trennung der verleimten Lagen kommen.

Zu verputzen ist die mit der Produktbezeichnung bedruckte, helle, geschliffene Seite. Die unterste Plattereihe wird mit etwas Abstand („Luft“) zum Boden eingebaut. Sie können stehend oder liegend eingebaut werden. Die Platten werden möglichst dicht auf der Unterkonstruktion gestoßen.

Schrauben: Befestigung auf Holz mit ClayTec Lehmbauplattenschrauben 5 x 50 mm oder FN Schnellbauschrauben mit Grobgewinde. Auf Metall C-Profil mit FN Schnellbauschrauben mit Doppelganggewinde fein, auf UA-Profil mit TB Schnellbauschraube und Senkscheibe. Schraubenabstand $\leq 200 \text{ mm}$, d.h. je Kreuzung Platte/Unterkonstruktion sind 4 Befestigungspunkte notwendig. Schrauben etwas versenken (plattenbündig).

Klammern: Befestigung auf Holz mit Klammern 45 mm, z. B. haubold Art.-Nr. 574941 KG 745 Cnk geharzt 12 μm (ETA). Klammerabstand $\leq 65 \text{ mm}$. Die Klammern sind oberflächenbündig einzutreiben, sie dürfen nicht versenkt werden.

Kreuzfugen und die Fortführung von Wandöffnungsbegrenzungen durch horizontale oder vertikale Fugen sind unzulässig. Die Montage erfolgt mit um einen Ständerachsend Abstand versetzten Stoßen. Anschlüsse an andere Bauteile wie massive Wände und Decken mit Fugen ausführen.

Werden die Platten ausnahmsweise für flächige Bekleidungen verwendet, erfolgt die Befestigung analog zu ClayTec HFA dünn (Art. 09.009), Näheres siehe dort.

Weiterbehandlung Für die Fugen- und Beschichtungsarbeiten darf die Raumtemperatur etwa $+10^\circ\text{C}$ nicht unterschreiten. Grundsätzlich ist der Feuchteintrag durch den Verputz ist so niedrig wie möglich zu halten. Die wandumlaufende Plattenfuge wird mit ClayTec Lehm-Fugenfüller geschlossen. Platten sorgfältig entstauben. Spalte $\geq 1 \text{ mm}$ Breite in voller Querschnitttiefe mit feinem Lehmmörtel füllen, trocknen lassen.

Dünnlagenbeschichtung: Schraublöcher und Fehlstellen vorab schließen. Nach Trocknung Flächen 3 mm dick mit Lehmklebe- und Armiermörtel überziehen (auch mit der Putzmaschine, Mörtelruhezzeiten sind dann nicht notwendig). In die noch nasse Oberfläche wird Glasgewebe 112 flächig eingearbeitet. Nach Trocknung YOSIMA Lehm-Designputz fachgerecht mit geriebener Oberfläche ausführen (geglättete Ausführung nicht möglich). Alternativ Armierlage fertig für den Anstrich ausführen (frisch-in-frisch Überzug D = 1 mm) oder nach Trocknung mit Lehm-Oberputz fein O6 oder Lehmfüll- und Flächenspachtel (Q3) überziehen, Anstrich mit ClayTec Lehmfarbe verarbeitungsfertig oder dem ClayFix Lehm-Astrichsystem.

Dicklagenbeschichtung: Flächen mit der Grundierung DIE ROTE vorbereiten. Lehm-Unterputz mit Stroh, Lehmputz Mineral 20 oder SanReMo in einer Lagendicke max. 8 mm auf Wandflächen und max. 5 mm auf Decken- oder Dachschragenflächen auftragen. In die noch nasse Oberfläche Glasgewebe 112 flächig einarbeiten. Trocknen lassen. Gesamtputzaufbaudicke Wand max. 15 mm, Decken- oder Dachschragen max. 10 mm, jeweils mind. zweilagig.

Wandflächenheizung: Vorbereiten der Flächen mit der Grundierung DIE ROTE oder per Zahnpachtelung. Trocknen lassen. Vorspritz bis max. 8 mm mit einem der o. g. Lehmputzmörtel. Nach Trocknung Auffüttern bis Rohrscheitel Wandheizung. Trocknung des gesamten Unterputzes mit Heizungsunterstützung möglich. Weiteres siehe ClayTec Arbeitsblatt Lehmputze.

Die Kenntnis des **ClayTec Leitfaden „Emissionsarme Trockenbauwände im System“** ist für die Verarbeitung der Produkte zwingend notwendig.

Reklamationsansprüche, die nicht aus werkseitigen Mischfehlern resultieren, sind ausgeschlossen.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Stand 2026/8.