

ClayTec HFA fin

Art. 09.009 Ép. = 8 mm

- **Panneau d'aménagement en fibres de bois (HFA) à faibles émissions**
- **Couche support pour enduits d'argile dans la construction bois**
- **Fin et économique**



Panneau d'aménagement fin en fibres de bois (HFA) comme support d'enduit sur le bois et les panneaux dérivés du bois. Les panneaux peuvent être vissés ou agrafés. Sur le bois, on obtient ainsi très simplement un support fiable pour la couche d'armature en mortier d'adhérence et d'armature en argile ainsi que pour la finition en argile consécutive. En complément de cette fiche produit, le guide **ClayTec en "Low-emission drywall systems"**.

ClayTec HFA fin

Art. 09.009 Ép. = 8 mm

Domaine d'application Panneau d'aménagement en fibres de bois (HFA) utilisé comme support d'enduit dans la construction bois pour les enduits d'argile ClayTec en intérieur. Pour l'habillage sur toute la surface d'éléments en bois massif, de voliges et de panneaux dérivés du bois. Convient aux surfaces de la classe d'exposition à l'eau WO-I selon DIN 18534-1, par exemple dans les salles de bains, hors zones de douche, et dans les cuisines domestiques. Avec une couche d'armature, il sert de support pour l'enduit design en argile YOSIMA, l'enduit de finition fin en argile ClayTec O6 avec la peinture d'argile ClayTec prête à l'emploi, ou le système de peinture d'argile ClayFix.

Composition Fibres de bois issues de forêts certifiées PEFC.

Valeurs du matériau de construction Résistance à la compression ≥ 100 kPa, masse volumique apparente 230 kg/m³, conductivité thermique 0,05 W/mK, μ 5. Capacité de stockage thermique : Cp 2,1 kJ/kgK, 3,9 kJ/m²K. Réaction au feu selon DIN EN 13501-1 : E.

Dimensions Ép. = 8 mm, L = 1 200 mm, l = 600 mm. Surface par panneau = 0,72 m².

Conditionnement 276 panneaux par palette perdue.

Stockage Stocker à plat sur palettes, au sec. La durée de stockage est illimitée. Protéger de l'humidité pendant le transport et le stockage sur chantier. Sur chantier, stocker à plat et de niveau sur des palettes ou des bois secs. Protéger les arêtes contre les dommages.

Humidité de l'air Les sollicitations dues à l'humidité provenant d'enduits et de chapes appliqués à l'état humide ne sont pas admissibles. De manière générale, l'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70 % pendant le stockage ni après la pose.

Besoins en matériau Lors du calcul des besoins, prévoir une réserve d'environ 10 % pour les chutes de découpe et autres pertes.

Support Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de poussière dans le cas de panneaux dérivés du bois, exempt de sels, suffisamment rugueux et absorbant. Réparer grossièrement les défauts. Si nécessaire, consolider les supports sableux avec le primaire en profondeur et consolidant ClayTec.

La teneur en humidité des supports d'habillage constitués d'éléments en bois massif, de voliges et de panneaux dérivés du bois doit être contrôlée en raison de possibles déformations dues au séchage et des dommages consécutifs sur les habillages et les revêtements.

Mise en œuvre Les panneaux sont découpés à la scie sauteuse, à la scie circulaire ou au cutter.

La rangée inférieure de panneaux est posée avec un léger écart, ou « vide d'air », par rapport au sol.

Sur bois massif, la fixation sur toute la surface peut être réalisée avec des vis (vis ClayTec pour panneaux de construction en argile espacées de 200 mm). En règle générale, la fixation s'effectue toutefois par agrafage, par exemple avec des agrafes Haubold série KG 700 (agrément ETA), avec une profondeur de pénétration de 18 mm. Sur les panneaux dérivés du bois, utiliser des agrafes aussi longues que possible sans traverser les panneaux. L'écartement des agrafes est d'environ 150 mm ; la distance au bord est de 25 mm, mesurée depuis le centre de l'agrafe. Les agrafes doivent être enfoncées à fleur de la surface et ne doivent pas être noyées.

Les joints croisés ainsi que le prolongement des limites d'ouvertures murales par des joints horizontaux ou verticaux ne sont pas admissibles. Les panneaux doivent être posés avec des joints verticaux décalés d'au moins 20 cm, idéalement de 30 cm.

Traitement ultérieur Pour les travaux de jointoiement et de revêtement, la température ambiante ne doit pas être inférieure à environ +10 °C. De manière générale, l'apport d'humidité dû à l'enduisage doit être maintenu aussi faible que possible. Le joint périphérique des panneaux autour du mur est fermé avec le mortier de jointoiement en argile ClayTec.

Dépoussiérer soigneusement les panneaux. Remplir les fentes d'une largeur ≥ 1 mm sur toute la profondeur de leur section avec un mortier d'argile fin, puis laisser sécher.

Revêtement en couche fine : Reboucher au préalable les trous de vis et les défauts. Après séchage, recouvrir les surfaces d'une couche de 3 mm de mortier d'adhérence et d'armature en argile ClayTec. Le mortier peut également être appliqué à la machine à enduire ; dans ce cas, les temps de repos du mortier ne sont pas nécessaires. Maroufler le treillis en fibres de verre I12 sur toute la surface dans la couche encore humide. Après séchage, appliquer l'enduit design en argile YOSIMA dans les règles de l'art avec une surface talochée ; une finition lissée n'est pas possible. En alternative, réaliser la couche d'armature prête à peindre avec une passe frais sur frais de 1 mm d'épaisseur, ou, après séchage, recouvrir avec l'enduit de finition fin en argile O6 ou l'enduit de rebouchage et de surfacage en argile (Q3). La finition est réalisée avec la peinture d'argile ClayTec prête à l'emploi ou avec le système de peinture d'argile ClayFix.

Revêtement en couche épaisse : Prétraiter les surfaces avec le primaire LE ROUGE. Appliquer l'enduit de base en argile avec paille, l'enduit d'argile Mineral 20 ou SanReMo en une épaisseur maximale de 8 mm sur les surfaces murales et de 5 mm sur les plafonds ou les rampants. Maroufler le treillis en fibres de verre I12 sur toute la surface dans la couche encore humide. Laisser sécher. Épaisseur totale maximale du système d'enduit : 15 mm sur les murs et 10 mm sur les plafonds ou rampants, dans chaque cas en au moins deux couches.

Chauffage mural de surface : Préparer les surfaces avec le primaire LE ROUGE ou par application au peigne du mortier d'adhérence. Laisser sécher. Appliquer une couche d'accrochage jusqu'à 8 mm d'épaisseur maximale avec l'un des mortiers d'enduit d'argile mentionnés ci-dessus. Après séchage, compléter l'enduit jusqu'au sommet des tubes du chauffage mural. Le séchage de l'ensemble de l'enduit de base avec assistance du chauffage est possible. Pour plus d'informations, voir la fiche de travail ClayTec « Enduits d'argile ».

Dans de rares cas, de la lignine peut migrer au niveau des surfaces coupées. Ces zones peuvent être bloquées avec des produits courants du commerce.

En complément de cette fiche produit, le guide **ClayTec en "Low-emission drywall systems"**.

Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues. Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2026/8.