

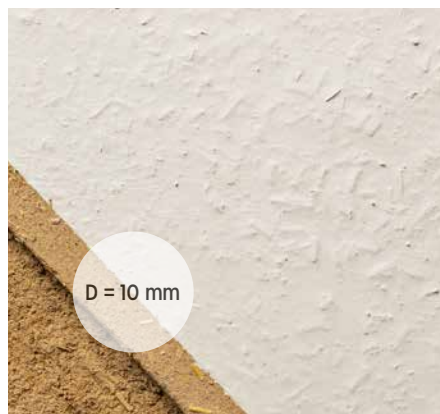
Enduit d'argile de finition grossier

Art. 05.010, 05.210, 05.012, 10.112

DIN 18947



- **Le grand classique des enduits d'argile de finition**
- **Surface paillée rustique**



Enduit de finition monocouche pour les espaces intérieurs. Sur les enduits d'argile de base, la maçonnerie suffisamment plane et d'autres matériaux de construction massifs. L'épaisseur d'application est de 6 à 10 mm. L'enduit d'argile de finition paillé est un enduit parfait pour toutes les structures de surfaces, de l'aspect rustique à la finition lissée. La paille hachée sert à des fins décoratives sur la surface. Elle rend l'enduit souple et facile à mettre en œuvre, même pour les personnes inexpérimentées aux enduits.

Le mortier humide en bigbags est particulièrement respectueux des ressources et économe. Le mortier sec peut être conservé pour une durée illimitée et peut être appliqué avec une projeteuse d'enduit.

Enduit d'argile de finition grossier

Art. 05.010, 05.210, 05.012, 10.112

Enduit d'argile - DIN 18947 - LPM 0/2 f - S II - 1,8

Type d'enduit d'argile Enduit d'argile pré-mélangé en usine. Humide 05.010 et 05.210, sec 05.012 et 10.112.

Application Enduit de finition monocouche pour les espaces intérieurs. Enduit appliqué à la main ou projeté. Sur les enduits d'argile de base ClayTec, les maçonneries adaptées et les matériaux de construction massifs.

Composition Argile de construction jusqu'à 5 mm, sable lavé à granulométrie mixte 0-2 mm. Granulométrie, grain surclassé selon DIN 0/2, <7 mm. Fibres en paille d'orge jusqu'à 10 mm.

Pays d'origine Allemagne

Propriétés physiques Valeur de rétraction 2,5 %. Catégorie de résistance S II. Résistance à la traction sous pliage 0,7 N/mm². Résistance à la compression 2,0 N/mm². Force d'adhésion 0,15 N/mm². Abrasion 0,6 g. Catégorie de densité brute 1,8. Conductivité thermique 0,91 W/m. Coefficient-K_μ 5/10. Classe de matériau AI. Capacité de sorption de vapeur WS III. Classe de qualité microbiologique MBKIIb (terre humide), MBKIb (sec).

Conditionnement, rendement

Humide 05.010 en big bags de 1,0 t (pour 600 l d'enduit, surface de 60 m² pour E = 1,0 cm. Environ 1,67 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit)

Humide 05.210 en big bags de 0,5 t (pour 300 l d'enduit, surface de 30 m² pour E = 1,0 cm. Environ 1,67 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit)

Sec 05.012 en big bags de 1,0 t (pour 625 l d'enduit, surface de 63 m² pour E = 1,0 cm. Environ 1,60 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit)

Sec 10.112 en big bags de 25 kg (pour 16,7 l d'enduit, surface de 1,7 m² pour E = 1,0 cm. Environ 1,50 kg/m² par mm d'épaisseur d'enduit), 48 sacs / palette

Stockage Stocker au sec. L'enduit d'argile de finition humide doit être mis en œuvre au plus tard 3 mois après sa fabrication, tandis que les produits secs peuvent être conservés indéfiniment. **Pendant l'hiver, les produits à l'état humide doivent être stockés à l'abri du gel, faute de quoi leur aptitude à la mise en œuvre est réduite en période de gel.**

Préparation de l'enduit En ajoutant env. 10-15 % d'eau (produit humide) ou 18-20 % (produit sec) à l'aide d'une bétonnière, d'un mélangeur à bac ou d'un malaxeur double à auge, pour les petites quantités aussi avec un mélangeur électroportatif ou à la main. Des remarques concernant l'utilisation d'une projeteuse d'enduit figurent sur www.claytec.com.

Surface à enduire L'accrochage des enduits d'argile est purement mécanique. Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Le cas échéant, le primaire LE ROUGE peut être utilisé comme couche d'accroche (ClayTec 13.435 et 13.430). L'enduit d'argile de base doit être entièrement sec.

Pour lier les poussières de surface, il convient d'humidifier le support avant l'application (vaporisation).

Application de l'enduit L'enduit est projeté ou étalé à la truelle ou appliqué à la projeteuse d'enduit. Les épaisseurs d'application minimales et maximales sont de 6 à 10 mm. La structure de la surface dépend de l'outil utilisé pour le traitement et du degré de séchage au moment du traitement. Par principe, plus la prise de l'enduit est avancée au moment du traitement de surface, plus la structure sera fine. Les surfaces structurées sont réalisées à l'aide d'une taloche-éponge, plastique ou bois. Les surfaces lisses sont obtenues par un traitement consécutif au lissage.

Durée de mise en œuvre Comme aucun processus de prise chimique n'a lieu, le produit peut être utilisé pendant plusieurs jours dès lors qu'il est couvert pour le conserver. Il peut également rester dans les projeteuses d'enduit et les flexibles pendant cette durée.

Séchage Après l'application, il convient de veiller à un séchage rapide, par ex. par ventilation transversale (24 heures par jour toutes les portes et fenêtres ouvertes) ou au moyen d'un déshumidificateur de chantier. En cas de conditions critiques, le séchage selon DIN 18550-2 doit être contrôlé. Les détails à ce sujet figurent ici ou dans la fiche technique « Enduits d'argile ClayTec ». Nous nous ferons un plaisir de répondre à toute question à ce sujet. La charge microbiologique de base des marchandises naturellement humides 05.010 et 05.210 est soumise à une surveillance permanente ; le respect de certaines valeurs ne peut pas être garanti.

Traitement consécutifs En raison des propriétés variables des matières premières naturelles, il n'est pas possible de garantir une couleur précise. En règle générale, l'enduit d'argile de finition fin 06 est recouvert d'une peinture, également pour consolider la surface. Celle-ci est réalisée avec la peinture d'argile ClayTec prête à l'emploi (ClayTec 13.005) ou avec le système de peinture d'argile ClayFix.

Échantillons d'application L'adaptation du support et l'épaisseur d'enduit doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application.

Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.

Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2026/8.